

MAX PRIME

10W, 20W, 30, 40, 50



DESCRIZIONE

I MAX PRIME sono lubrificanti monogrado ad alte prestazioni formulati con speciali additivi e oli base altamente raffinati per offrire protezione contro la formazione di fanghi e depositi, mantenendo le loro riserve di alcalinità anche con carburanti contenenti alti livelli di zolfo. La serie MAX PRIME offre prestazioni eccellenti nei motori a 4 tempi sia diesel che a benzina.

APPLICAZIONI

Gli oli MAX PRIME sono consigliati per i motori turbocompressi o ad aspirazione naturale che funzionano con carburante diesel ad alto contenuto di zolfo. Adatti per applicazioni su strada e fuori strada che richiedono un olio di qualità API CF-2, sono ideali anche per i motori statici utilizzati per la produzione di energia nelle applicazioni marittime. Sono adatti anche per i compressori d'aria mobili dove è richiesto un olio con proprietà detergenti. La serie è ampiamente utilizzata nelle applicazioni di trasmissione per carichi pesanti e nei sistemi idraulici in cui sono consigliate le specifiche Caterpillar TO-2 e Allison C-4.

SPECIFICHE

ACEA	E2	MB	228.0
API	CF	ALLISON	C-4
API	CF-2	MTU	Cat. 1
API	SJ	CATERPILLAR	TO-2
MAN	270		

PROPRIETÀ

L'eccellente resistenza all'ossidazione e l'elevata dispersione del lubrificante garantiscono prestazioni affidabili, mentre l'eccellente mantenimento della viscosità, l'ottima protezione dalla ruggine e dalla corrosione e l'elevata alcalinità (TBN) assicurano un funzionamento duraturo e stabile in condizioni di temperature elevate.

VANTAGGI

La serie MAX PRIME offre prestazioni eccellenti a tutte le temperature di esercizio, prevenendo la formazione di melma e patine e migliorando la pulizia del motore. Assicura un funzionamento regolare in condizioni difficili, massimizza la durata del motore e fornisce una protezione eccezionale contro i sottoprodotti corrosivi generati durante la combustione del carburante.



SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE

MAX PRIME	METODO	SAE 10W	SAE 20W	SAE 30	SAE 40	SAE 50
Densità a 15 °C, g/cm ³	ASTM D4052	0,853	0,875	0,885	0,887	0,894
Viscosità dinamica, °C/cP	ASTM D5293	-25 °C /6,500	-15 °C /5,000	-	-	-
Viscosità, Cinematica (cSt) 100 °C	ASTM D445	6,2	8,5	12,1	14,5	19,5
Viscosità, Cinematica (cSt) 40 °C	ASTM D445	38,0	63,0	109,0	144,0	231,0
Indice di viscosità	ASTM D2270	110	106	100	99	96
TBN, mgKOH/g	ASTM D2896	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6
Punto di infiammabilità, COC, °C	ASTM D92	210	218	237	246	260
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-30	-27	-24	-21	-18

Le caratteristiche sopra citate rappresentano valori medi.

STOCCAGGIO

Tutte le confezioni devono essere conservate in aree coperte e ben ventilate. Se non è possibile evitare lo stoccaggio all'aperto, i fusti devono essere collocati orizzontalmente per evitare l'ingresso di acqua e per proteggere le etichette e le marcature da eventuali danni. I prodotti non devono essere conservati a temperature superiori a 60 °C e non devono essere esposti alla luce solare diretta, a condizioni di congelamento o a fluttuazioni estreme di temperatura.



SALUTE E SICUREZZA

Si ritiene che questo prodotto non comporti rischi significativi per la salute o la sicurezza se usato come previsto e in conformità alle pratiche di igiene personale raccomandate. Non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per cui è stato formulato. Per indicazioni dettagliate sulla manipolazione e l'uso in sicurezza, consultare la Scheda di sicurezza (SDS).



OLI ESAUSTI

I lubrificanti usati devono essere raccolti in appositi punti di raccolta per evitare la contaminazione dell'ambiente. Non devono essere mescolati con solventi, liquidi per freni o antigelo.

